# ALPHA UNIVERSE MULTI UNIT ABUTMENTS

## Linea Evoluta per Protesi Avvitata

ALPHA BIO TEC Simplantology

Protesica

# ALPHA UNIVERSE MULTI UNIT ABUTMENTS

Alpha-Bio Tec presenta il sistema AlphaUniverse Multi Unit Abutment inserendo un nuovo design *one-piece* per gli abutment angolati. Realizzata sia per la connessione ad esagono interno (IH) che per la connessione conometrica (CHC), la nuova gamma consente una perfetta riabilitazione su impianti dritti o inclinati e garantisce stabilità e affidabilità, preservando i volumi ossei e i tessuti molli.

Il nuovo sistema AlphaUniverse Multi Unit Abutment è progettato per l'utilizzo in molteplici situazioni cliniche, ideale per riabilitazioni su dente singolo o su più elementi, in edentulia totale o parziale, sia nella regione mascellare che mandibolare.

## CARATTERISTICHE & VANTAGGI:

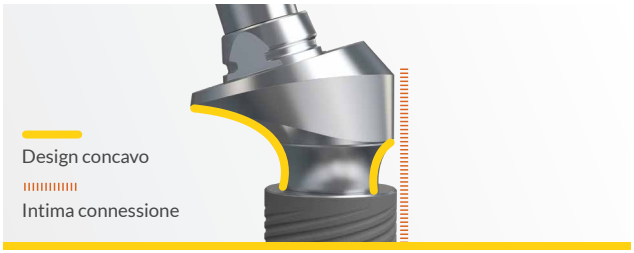
Il nuovo design è il risultato di una meticolosa attività di ricerca e sviluppo finalizzata a semplificare il lavoro del Professionista:

### Facilità d'uso

- Abutment *one-piece*, pezzo unico dritto e angolato
- Supporto metallico flessibile, ideale per semplificare il lavoro del clinico nella fase di posizionamento dell'abutment angolato

### Preservazione di volumi ossei e tessuti molli

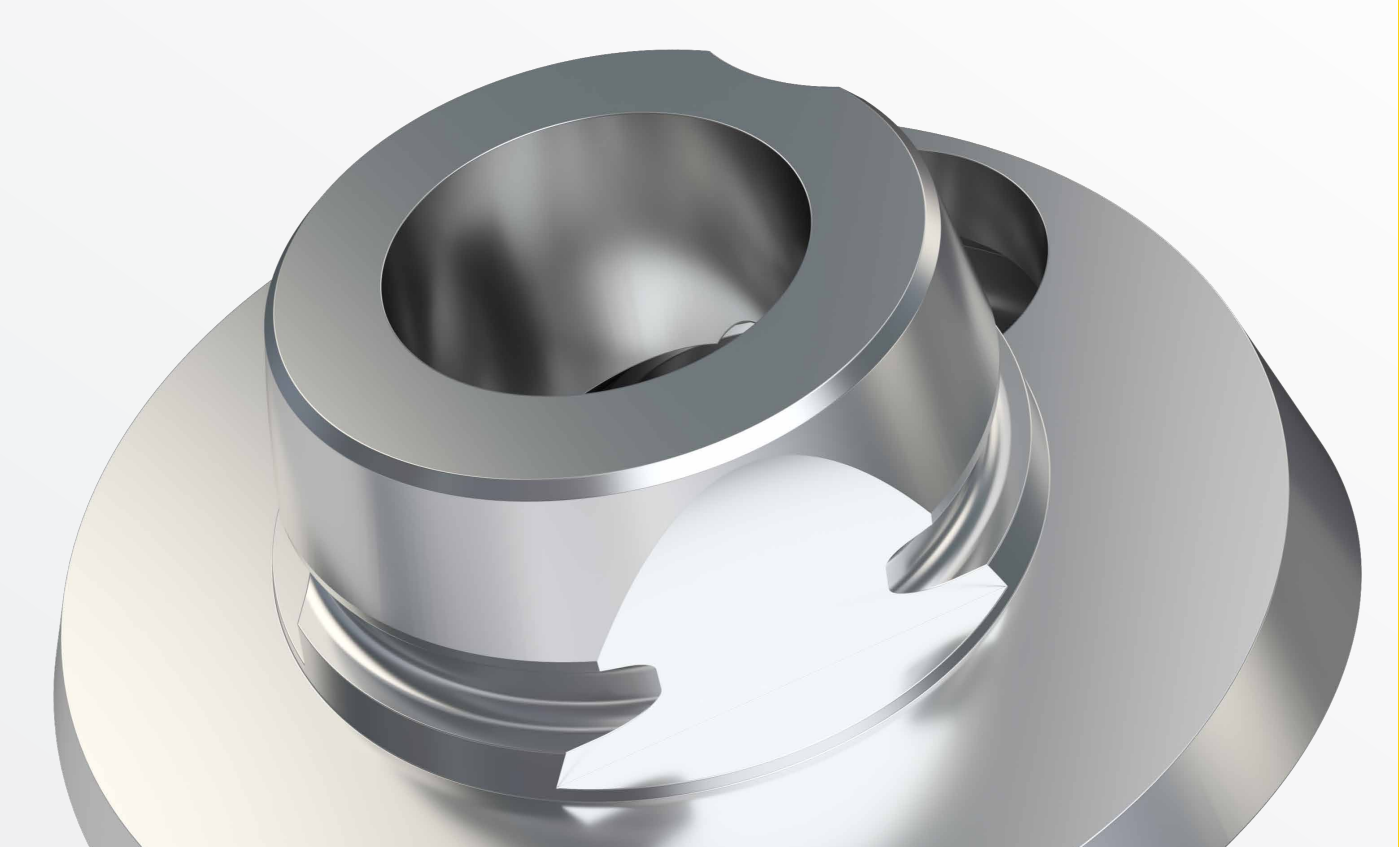
- Design concavo che facilita la guarigione e il mantenimento dei tessuti molli
- Innovativo design narrow che si traduce in un'intima connessione impianto-abutment-tessuti molli




### Ampia gamma di misure*

- 6 diverse misure per gli abutment dritti e 3 diverse misure per quelli angolati
- Sono disponibili le due angolazioni più usate con gli impianti inclinati (17° e 30°)
- Parti protesiche compatibili per connessione ad esagono interno (IH) e conometrica (CHC)

* Si veda le informazioni d'ordine a pag. 17



## Affidabilità ed estetica

- Elevata resistenza
- Base di appoggio più ampia che consente la realizzazione di corone con spessore maggiore per un miglior risultato estetico
- Minimo ingombro ideale per spazi interprossimali ridotti o limitati

| Ingombro ridotto | Ampia base di appoggio |
|---|---|
| | |

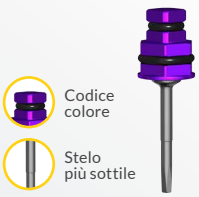
## Familiarità del protocollo

- Riabilitazione CAD/CAM disponibile per clinici e tecnici che lavorano in ambiente digitale
- Vale il precedente e già noto workflow, sia per la connessione ad esagono interno (IH) che per la connessione conometrica (CHC)

| Scan Body | Ti-Base | Analogo | Transfer |
|---|---|---|---|
| | | | |

## Nuovi driver

- Codice-colore viola per una rapida identificazione
- Driver 1.25 mm con stelo più sottile
- Driver 1.5 mm per abutment dritti

| Driver esagonale 1.25mm | Driver manuale 1.5mm |
|---|---|
|   | |

# Multi Unit Restoration

**Riabilitazione su elementi multipli**

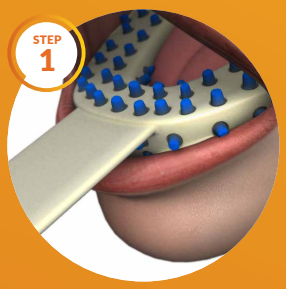
Per recupero fino a 30° nel disparallelismo tra impianti

Abutment con angolazione di 17° o 30° per l'allineamento della piattaforma protesica quando si utilizzano impianti inclinati

**Riabilitazione su elemento singolo**

Per il restauro di elementi singoli

## **Protocollo*** per riabilitazione protesica su elementi multipli




Presa d'impronta

Realizzazione e prova del modello protesico

Fusione e prova del manufatto protesico in lega: “Prova metallo”

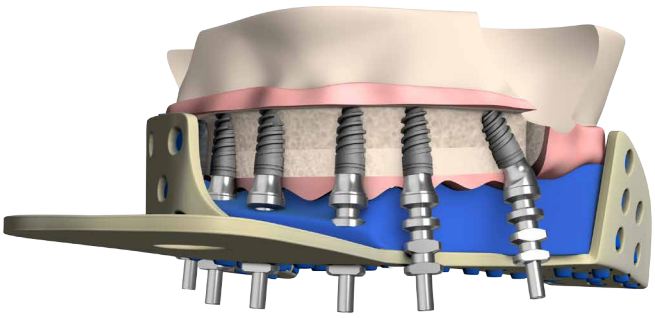
Consegna del manufatto protesico

* Il flusso di lavoro è lo stesso sia per la connessione implantare ad esagono interno che per quella conometrica.

# STEP 1 Presa d'impronta a cucchiaio aperto **a livello dell'abutment** (suggerita)

## A

CLINICO



Prima della presa d'impronta, collocare gli abutment sugli impianti.

**NOTA**: Si raccomanda di inserire la vite dell'abutment angolato (1.5 mm) e collegare l'abutment all'impianto **contemporaneamente**.

Per la **presa d'impronta tradizionale** si suggerisce di adottare la tecnica a cucchiaio aperto. I transfer possono essere fissati saldamente con resine o acrilici.
Per l'**impronta digitale realizzata con scanner intraorali** utilizzare gli scan body sulle piattaforme TCT.

Scan Body Dual Use
(5003)

| 30 Ncm | 30 Ncm | 20 Ncm | 20 Ncm | 30 Ncm | 30 Ncm |
|---|---|---|---|---|---|
| IH 17° | IH 30° | CHC 17° | CHC 30° | IH Pro TCT-N | CHC Pro TCT-N |

### Componenti & strumentario

#### Abutment angolati

**IH 17°**
5432 (1.5mm)
5433 (2.5mm)
5434 (3.5mm)

**IH 30°**
5437 (1.5mm)
5438 (2.5mm)
5439 (3.5mm)

**CHC 17°**
7482 (1.5mm)
7483 (2.5mm)
7484 (3.5mm)

**CHC 30°**
7487 (1.5mm)
7488 (2.5mm)
7489 (3.5mm)

#### Abutment dritti

**IH Pro TCT-N**
5221 (0.75mm)
5222 (1.5mm)
5223 (2.5mm)
5252 (3.5mm)
5253 (4.5mm)
5254 (5.5mm)

**CHC Pro TCT-N**
5242 (0.75mm)
5243 (1.5mm)
5344 (2.5mm)
5245 (3.5mm)
5246 (4.5mm)
5247 (5.5mm)

#### Transfer

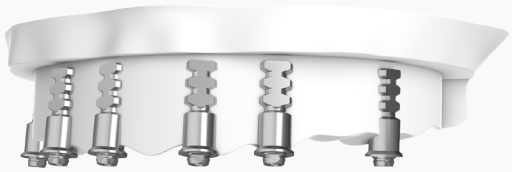
| Cucchiaio aperto | | | Cucchiaio chiuso |
|---|---|---|---|
| 5231 | 5248 | 6012 (Vite) | 5235 |

#### Driver 1.25mm

| Driver manuali | | Driver esagonali | | | Contran-golo |
|---|---|---|---|---|---|
| 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |

## B

LAB



### Componenti & strumentario

#### Analogo

5211

**Metodo tradizionale**

1. Posizionare e collocare manualmente gli analoghi nei transfer prima di creare il modello.
2. Creare il modello da laboratorio.

**Metodi digitali intraorali**

1. Creare il modello da laboratorio.

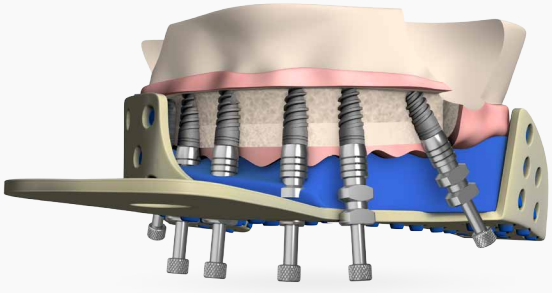
**OPPURE**

2. Restauro su flusso digitale.

# STEP 1 Presa d'impronta a cucchiaio aperto **a livello dell'impianto**

## A

CLINICO



Quando vi è un'incertezza circa l'altezza o il tipo di abutment da utilizzare (dritto o angolato), la presa d'impronta può essere effettuata posizionando il transfer all'impianto. In questi casi la decisione sarà effettuata dal clinico o dal tecnico dopo la creazione del modello da laboratorio.

**Fasi cliniche**:

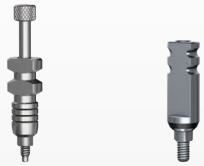
1. Dopo l'osteointegrazione, posizionare i transfer sugli impianti.
2. Avvitare manualmente i transfer agli impianti con il driver da 1.25 mm.
3. Effettuare la presa d'impronta con materiali a vostra scelta e inviarla al laboratorio.

**NOTA**: Gli analoghi possono essere collegati ai transfer dal clinico o dal tecnico di laboratorio.

### Componenti & strumentario

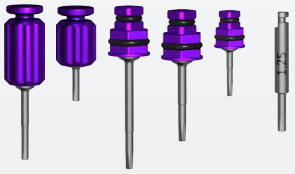
**Transfer**

| Cucchiaio aperto | Cucchiaio chiuso |
|---|---|
| 5061 | 5060 |



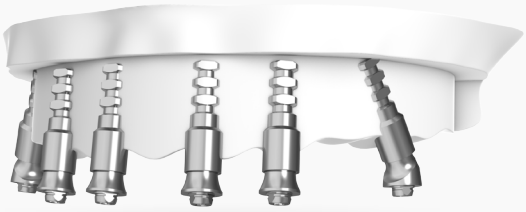
**Driver 1.25mm**

| Driver manuali | Driver esagonali | Contran-golo |
|---|---|---|
| 4052 4053 | 4061 4055 4056 | 4165 |



## B

LAB



**Fasi di laboratorio:**

1. Posizionare e collegare gli analoghi appropriati ai transfer.
2. Creare un modello da laboratorio.
3. Scegliere le componenti da utilizzare per il caso specifico (altezza e angolazione).

**NOTA**: Se è stata effettuata la presa d'impronta a cucchiaio chiuso, l'analogo deve essere collegato al transfer esternamente al cucchiaio.

### Componenti & strumentario

**Analogo**

5080
(Al)

**Abutment angolati**

IH 17°
5432 (1.5mm)
5433 (2.5mm)
5434 (3.5mm)

IH 30°
5437 (1.5mm)
5438 (2.5mm)
5439 (3.5mm)

CHC 17°
7482 (1.5mm)
7483 (2.5mm)
7484 (3.5mm)

CHC 30°
7487 (1.5mm)
7488 (2.5mm)
7489 (3.5mm)

**Abutment dritti**

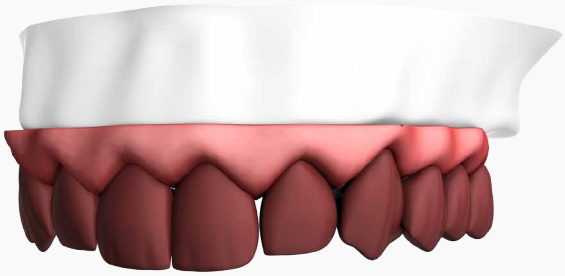
IH Pro TCT-N
5221 (0.75mm)
5222 (1.5mm)
5223 (2.5mm)
5252 (3.5mm)
5253 (4.5mm)
5254 (5.5mm)

CHC Pro TCT-N
5242 (0.75mm)
5243 (1.5mm)
5344 (2.5mm)
5245 (3.5mm)
5246 (4.5mm)
5247 (5.5mm)

## STEP 2 Realizzazione e prova del modello protesico

### A

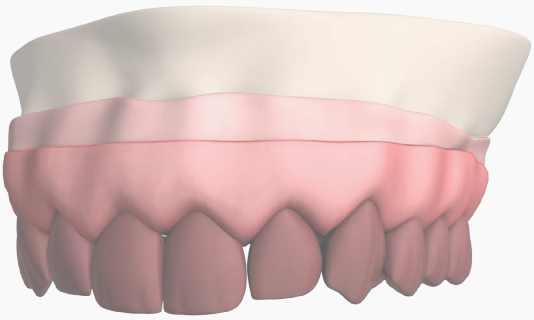
LAB



Viene progettato e creato un modello per permettere un primo controllo clinico.
Può essere realizzato con vari materiali a scelta quali la ceratura, le resine o gli acrilici.

### B

CLINICO

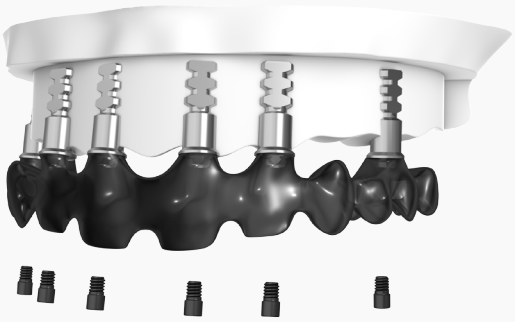


Il modello proposto viene verificato dal clinico per ottenere il più elevato risultato estetico e funzionale.

# STEP 3 Fusione e prova del manufatto protesico in lega: “Prova metallo”

## A

LAB



Il manufatto protesico in metallo è progettato secondo il layout precedentemente approvato (STEP 2A + B).

Il tecnico deve lasciare circa 1.5 mm di spessore per la ceramica.

Per il **restauro tradizionale** il manufatto in metallo può essere realizzato con abutment calcinabili.

Per il **restauro digitale** il manufatto in metallo viene eseguito mediante fresatura o fusione. In questo caso possono essere utilizzati diversi materiali come metalli o zirconio. Il modello può essere collegato direttamente agli abutment o tramite abutment da incollaggio.

**NOTA**: Il tecnico deve utilizzare le librerie STL del sistema di fresaggio utilizzato.

### Componenti & strumentario

**Abutment calcinabili**

5217
PST-N-AR

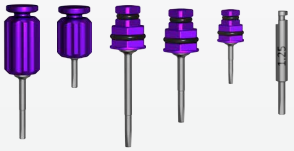
5218
PST-N

**Vite**

6093
SFT-N

**Driver 1.25mm**

| Driver manuali | | Driver esagonali | | | Contran-golo |
|---|---|---|---|---|---|



| 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.25 | 1.25 | 1.25 L | 1.25 | 1.25 S | 1.25 M |

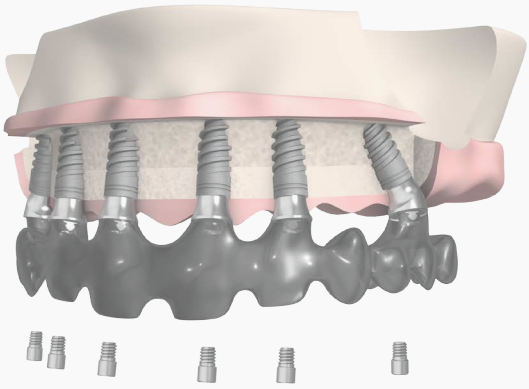
**Restauro CAD/CAM**

5029
Abutment da incollaggio

5003
Scan Body

## B

CLINICO



Il manufatto protesico in metallo viene provato sul paziente per controllare la perfetta connessione con gli abutment.

### Componenti & strumentario

**Vite**

6092
SF-N

# STEP 4 Consegna del manufatto protesico

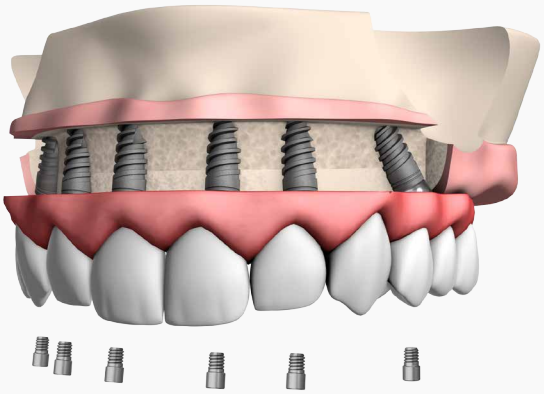
## A

LAB

Il tecnico completa il manufatto con ceramica o altro materiale scelto.

## B

CLINICO



Il manufatto protesico viene posizionato nella bocca del paziente.

**Componenti & strumentario**

| Vite |
|---|
| 6092 SF-N |

# Multi Unit Restoration

**Riabilitazione su elementi multipli**

Per recupero fino a 30° nel disparallelismo tra impianti

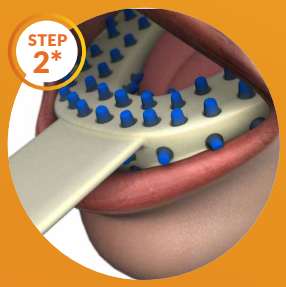
Abutment con angolazione di 17° o 30° per l'allineamento della piattaforma protesica quando si utilizzano impianti inclinati

**Riabilitazione su elemento singolo**

Per il restauro di elementi singoli

## **Protocollo** per riabilitazione protesica su dente singolo

Impianto con vite di guarigione




Presa d'impronta

Creazione del modello da laboratorio

Verifica dell'altezza dell'abutment in relazione all'appoggio mucoso

Posizionamento e ceratura dell'abutment calcinabile

Controllo del manufatto protesico in lega: "Prova metallo"

Posizionamento del manufatto definitivo

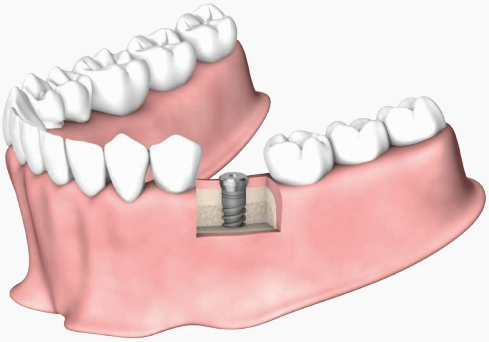
* Gli Step 1 e 2 possono essere realizzati con tecnica digitale intraorale utilizzando uno scan body.

# Riabilitazione su dente singolo – Sitema di abutment HBC

Il sistema di abutment HBC comprende abutment Ø4.7 mm con altezze di spalla di 0.5, 1.5 o 2.5 mm.
Per ottenere i migliori risultati, seguire il protocollo illustrato di seguito:

## STEP 1 Impianti con vite di guarigione

CLINICO



Collegare la vite di guarigione appropriata dopo l'inserimento dell'impianto.

### Componenti & strumentario

**Viti di guarigione**

**Ø 3.85 mm**
112 (3mm)
114 (4mm)

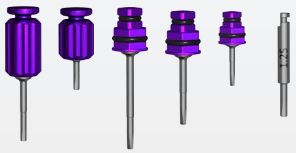
**Ø 5 mm**
124 (3mm)
125 (5mm)
**Ø 5.5 mm**
126 (3mm)
127 (5mm)

**Ø 4.6 mm**
116 (2mm)
109 (3mm)
117 (4mm)
110 (5mm)
118 (6mm)
119 (7mm)

**Ø 6 mm**
128 (3mm)
129 (5mm)
**Ø 7 mm**
130 (3mm)

**Driver 1.25mm**

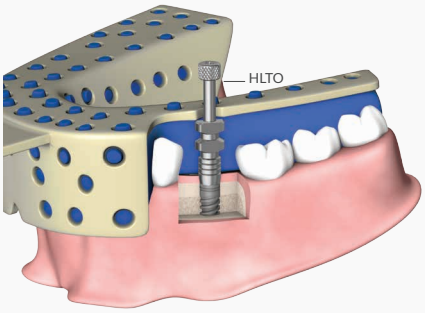
| Driver manuali | | Driver esagonali | | | Contran-golo |
|---|---|---|---|---|---|



4052 4053 4061 4055 4056 4165

## STEP 2 Presa d'impronta

CLINICO




1. Selezionare il transfer in base alla tecnica d'impronta prescelta – cucchiaio aperto o chiuso.
2. Posizionare il transfer sull'impianto.
3. Avvitare manualmente il transfer all'impianto.
4. Prendere l'impronta con il materiale prescelto e inviare al laboratorio.

**NOTA:** Con il sistema HBC l'impronta deve essere presa a livello dell'impianto. L'analogo può essere collegato al transfer dal clinico o dal tecnico di laboratorio.

### Componenti & strumentario

**Transfer HBC**

**Transfer per impronta a cucchiaio chiuso**

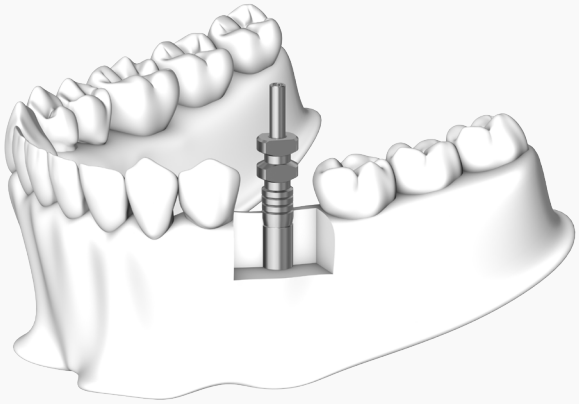
5060 5170 5062

**Transfer per impronta a cucchiaio aperto**

5061 5171

## STEP 3 Realizzazione del modello di laboratorio

LAB



Connettere l'analogo al transfer.

**NOTA:** Se è stata utilizzata la tecnica a cucchiaio chiuso, l'abutment deve essere collegato al transfer al di fuori del cucchiaio e inserito con cura nell'analogo. È necessario verificare la posizione definitiva del transfer.

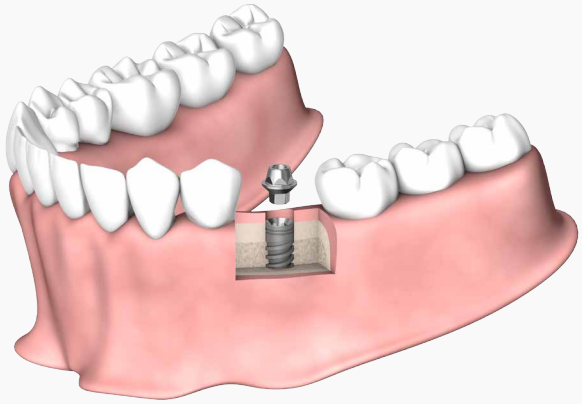
**Componenti & strumentario**

**Analogo**

5080
IA

## STEP 4 Verifica dell'altezza dell'abutment

CLINICO



1. Rimuovere la vite di guarigione.
2. Selezionare l'abutment appropriato in base all'appoggio mucoso.
3. Posizionare manualmente l'abutment sull'impianto per controllare l'altezza gengivale. La spalla dell'abutment dovrebbe essere 0.5-1mm sotto l'altezza gengivale.

**Componenti & strumentario**

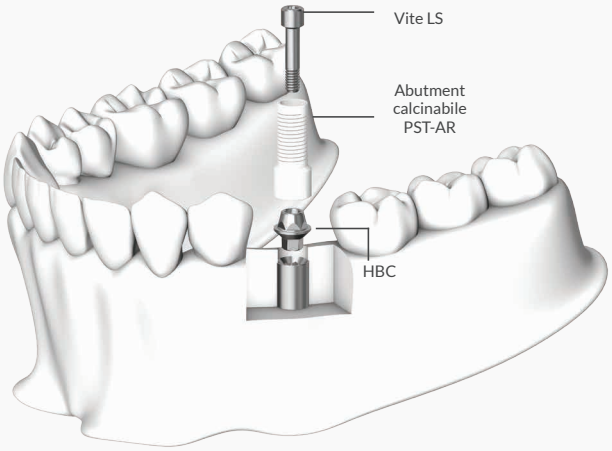
**Abutment HBC**

**Altezze disponibili:**

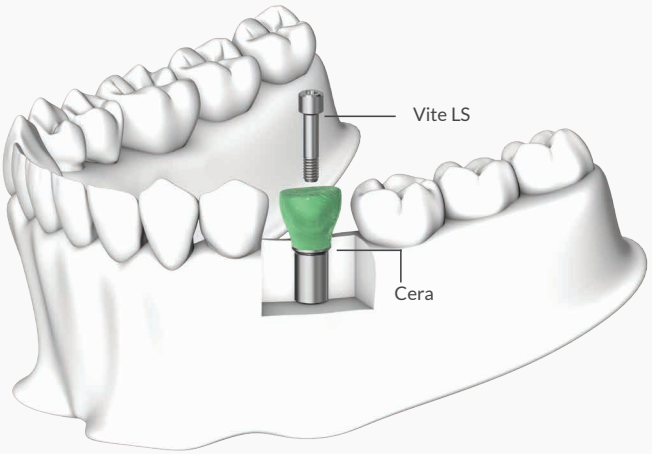
| 6040 | 6041 | 6042 |
|---|---|---|
| 0.5mm | 1.5mm | 2.5mm |

# STEP 5 Posizionamento e ceratura dell'abutment calcinabile

LAB




**1.** Avvitare manualmente l'abutment calcinabile con la vite LS selezionata in base all'altezza di abutment HBC prescelto. Utilizzare il **driver da 1.25mm**.




**2.** Personalizzare l'abutment calcinabile con ceratura e fresatura.

## Componenti & strumentario

### Abutment calcinabile HBC

**6070**
PST-AR

**NOTA:** deve essere anti-rotazionale

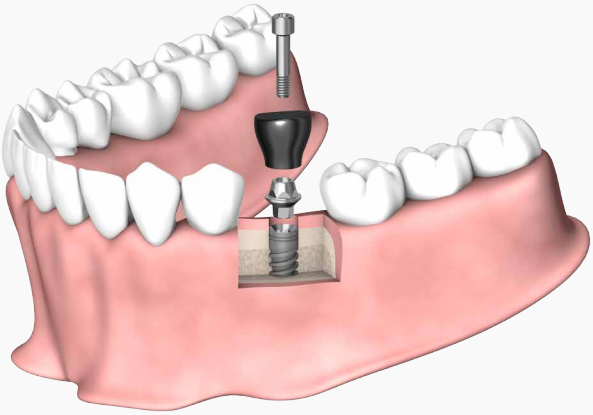
### Viti LS

| 6050 | 6051 | 6052 |
|---|---|---|
| 0.5mm | 1.5mm | 2.5mm |

**NOTA:** Altre procedure prevedono la fusione in lega metallica o la fresatura.
La lunghezza delle viti HBC deve essere scelta in base all'altezza degli abutment HBC

## STEP 6 Controllo del manufatto protesico in lega: “Prova metallo”

CLINICO



1. Rimuovere la vite di guarigione.
2. Verificare la perfetta connessione tra il manufatto protesico in metallo e l’abutment HBC.
3. Inviare il manufatto protesico in metallo al laboratorio con le eventuali rettifiche da effettuare.
4. Riposizionare la vite di guarigione.

**NOTA:** Altre procedure prevedono la fusione in lega metallica o la fresatura.

### Componenti & strumentario

**Abutment HBC**

Altezze disponibili:

| 6040 | 6041 | 6042 |
|---|---|---|
| 0.5mm | 1.5mm | 2.5mm |

**Viti LS**

| 6050 | 6051 | 6052 |
|---|---|---|
| 0.5mm | 1.5mm | 2.5mm |

## STEP 7 Consegna del manufatto protesico

CLINICO

1. Rimuovere la vite di guarigione.
2. Avvitare il manufatto protesico all’impianto con una vite LS e un driver da 1.25mm.
3. Verificare l’idoneità del manufatto alla forma dei tessuti molli e alla posizione dei denti antagonisti (apportare le dovute modifiche in occlusione se necessario).
4. Serrare applicando un torque di 30Ncm.

**NOTA:** La riabilitazione con protesi avvitata su dente singolo può anche essere realizzata con abutment in cromo-cobalto. Si prega di fare riferimento al catalogo generale per le informazioni d’ordine.

### Componenti & strumentario

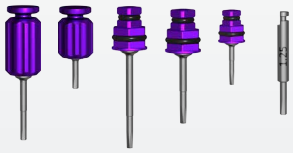
**Vite LS**

**Altezze disponibili:**

| 6050 | 6051 | 6052 |
|---|---|---|
| 0.5mm | 1.5mm | 2.5mm |

**Driver 1.25mm**

| Driver manuali | Driver esagonali | | | | Contran-golo |
|---|---|---|---|---|---|



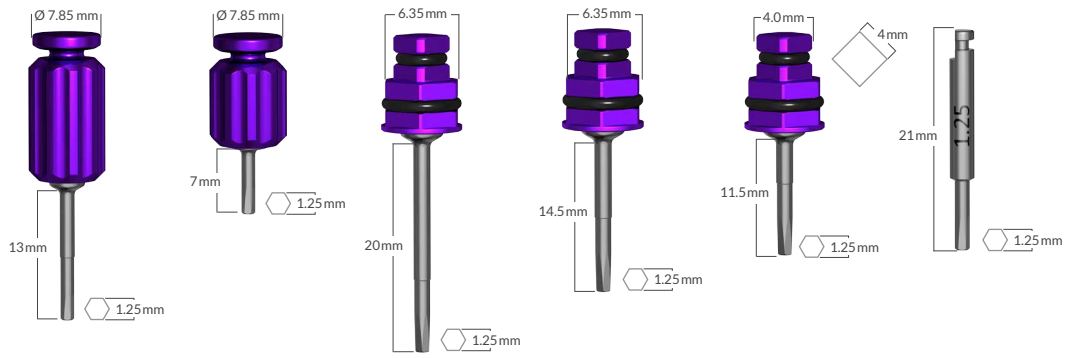
| 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.25 | 1.25 | 1.25 L | 1.25 | 1.25 S | 1.25 M |

INFORMAZIONI D'ORDINE →

# Driver protesici

## **Driver esagonali 1.25 mm** (Acciaio Inox)

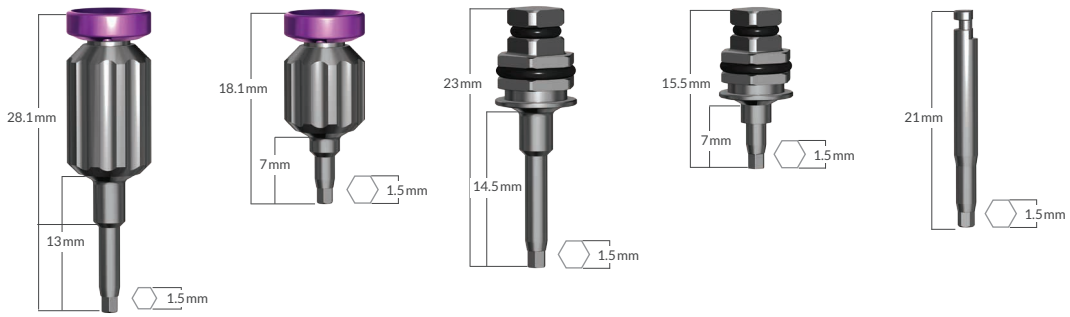
| | Driver manuale | Driver manuale short | Driver long | Driver standard | Driver short | Motor mount per contrangolo |
|---|---|---|---|---|---|---|




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | HHS 1.25 | HHSS 1.25 | HTD 1.25L | HTD 1.25 | HTD 1.25 S | HT 1.25M |
| Art. n° | 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |

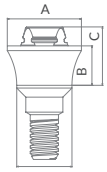
## **Driver esagonali 1.5 mm** (Acciaio Inox)

| | Driver manuale long | Driver manuale | Driver standard | Driver short | Motor mount per contrangolo |
|---|---|---|---|---|---|




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | HHL 1.5 | HHS 1.5 | HTD 1.5 | HTD 1.5S | HT 1.5 |
| Art. n° | 4060 | 4059 | 4057 | 4058 | 4168 |

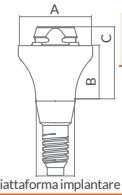
# Sistema Abutment dritti Pro TCT-N – Recupero fino a 30°



Piattaforma implantare

**Connessione ad Esagono Interno IH**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Misura | A: Ø4.7 mm<br>B: 0.75 mm<br>C: 1 mm | A: Ø4.7 mm<br>B: 1.6 mm<br>C: 2.8 mm | A: Ø4.7 mm<br>B: 2.6 mm<br>C: 3.8 mm | A: Ø4.7 mm<br>B: 3.6 mm<br>C: 4.8 mm | A: Ø4.7 mm<br>B: 4.6 mm<br>C: 5.8 mm | A: Ø4.7 mm<br>B: 5.6 mm<br>C: 6.8 mm |
| Codice | TCT0.5-N | TCT1.5-N | TCT2.5-N | TCT3.5-N | TCT4.5-N | TCT5.5-N |
| Art. n° | 5221 | 5222 | 5223 | 5252 | 5253 | 5254 |

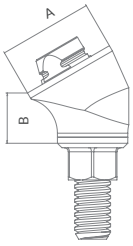


Piattaforma implantare

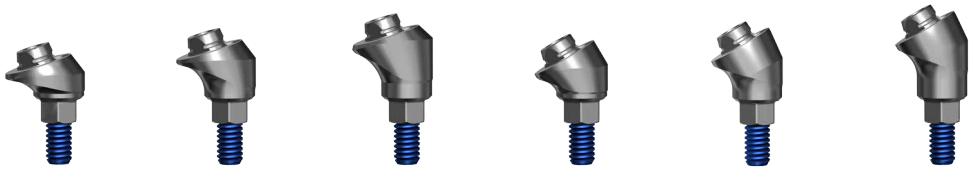
**Connessione Conometrica CHC**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Misura | A: Ø 4.7 mm<br>B: 0.75 mm<br>C: 1.95 mm | A: Ø 4.7 mm<br>B: 1.5 mm<br>C: 2.7 mm | A: Ø 4.7 mm<br>B: 2.5 mm<br>C: 3.7 mm | A: Ø 4.7 mm<br>B: 3.5 mm<br>C: 4.7 mm | A: Ø 4.7 mm<br>B: 4.5 mm<br>C: 5.7 mm | A: Ø 4.7 mm<br>B: 5.5 mm<br>C: 6.7 mm |
| Codice | TCT- N 0.75 CHC | TCT-N 1.5 CHC | TCT-N 2.5 CHC | TCT-N 3.5 CHC | TCT-N 4.5 CHC | TCT-N 5.5 CHC |
| Art. n° | 5242 | 5243 | 5244 | 5245 | 5246 | 5247 |

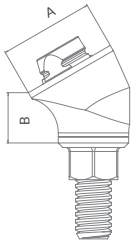
# Sistema Abutment angolati Pro TCT-N - Recupero oltre 30°



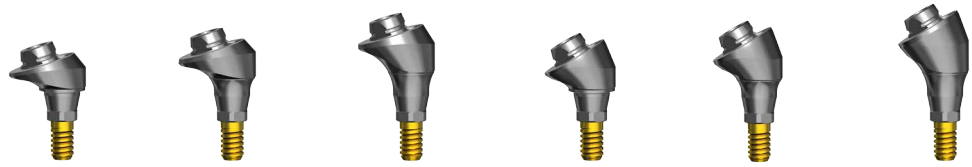

**Connessione ad Esagono Interno IH**



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Angolazione | | 17° | | | 30° | |
| Misura | A: Ø 4.7<br>B: 1.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 2.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 3.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 1.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 2.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 3.5 mm |
| Codice | AU 17-1.5 IH | AU 17-2.5 IH | AU 17-3.5 IH | AU 30-1.5 IH | AU 30-2.5 IH | AU 30-3.5 IH |
| Art. n° | 5432 | 5433 | 5434 | 5437 | 5438 | 5439 |

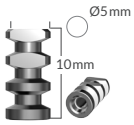
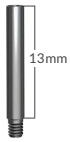
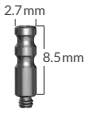


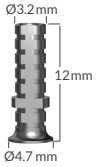

**Connessione Conometrica CHC**



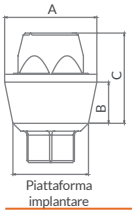
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Angolazione | | 17° | | | 30° | |
| Misura | A: Ø 4.7<br>B: 1.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 2.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 3.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 1.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 2.5 mm | A: Ø 4.7<br>B: 3.5 mm |
| Codice | AU 17-1.5 CHC | AU 17-2.5 CHC | AU 17-3.5 CHC | AU 30-1.5 CHC | AU 30-2.5 CHC | AU 30-3.5 CHC |
| Art. n° | 7482 | 7483 | 7484 | 7487 | 7488 | 7489 |

# Presa d'impronta e viti di guarigione

| | Viti di guarigione Pro | | Transfer per impronta a cucchiaio aperto | | | Transfer per impronta a cucchiaio chiuso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | |   |   |   |
| Altezza | 4 mm | 6 mm | 10 mm | 10 mm | 13 mm | 8.5 mm |
| Codice | HCT4-N | HCT6-N | TST-N | TCT-N-R | SFL-N | TS-N |
| Art. n° | 5236 | 5237 | 5231 | 5248 | 6012 | 5235 |
| Istruzioni | Torque di serraggio raccomandato: 10 Ncm. | | Serraggio manuale | | | Serraggio manuale |

| | Analogo | Abutment provvisori | Viti | | Abutment calcinabili | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | |   | | | | |
| Materiale | Titanio | Titanio | Titanio (Clinico) | Titanio (Laboratorio) | Calcinabile | Calcinabile |
| Codice | BTT-N | TTA-N | SF-N | SFT-N | PST-N-AR | PST-N rotazionale |
| Art. n° | 5211 | 5216 | 6092 | 6093 | 5217 | 5218 |
| Istruzioni | | Torque di serraggio raccomandato: 25 Ncm. Utilizzare la vite 6092. | Utilizzare il driver HTD da 1.25 mm per l'inserimento. Torque di serraggio raccomandato per la fase finale della riabilitazione: 25 Ncm. | | Raccomandato solo il serraggio manuale. Utilizzare la vite 6093. | |

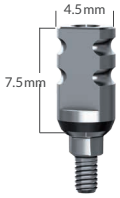
# Sistema Abutment HBC

| | Sistema Abutment HBC | | | | Viti | | | Abutment calcinabile |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   | | | | | | | | |
| Misure | A: Ø4.7 mm B: 0.5mm C: 2.6mm | A: Ø4.7 mm B: 1.5mm C: 3.6mm | A: Ø4.7 mm B: 2.5mm C: 4.6mm | Utilizzare con | HBC 0.5 | HBC 1.5 | HBC 2.5 | |
| Codice | HBC 0.5 | HBC 1.5 | HBC 2.5 | Codice | LS O.5 | LS 1.5 | LS 2.5 | PST-AR |
| Art. n° | 6040 | 6041 | 6042 | Art. n° | 6050 | 6051 | 6052 | 6070 |

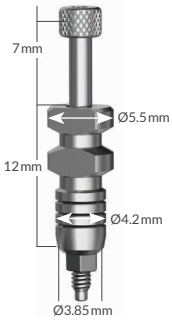
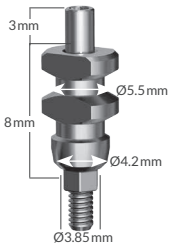
# Riabilitazione CAD/CAM

| | Abutment da incollaggio | | Scan Body Dual Use | Vite |
|---|---|---|---|---|
| | Anti-rotazionale | Rotazionale | | |
| | | | | |
| Codice | TAC-TCT-N | TAC-TCT-N-R | IOSB-TCT-N | S-DM-SR |
| Art. n° | 5028 | 5029 | 5003 | 4994 |
| Istruzioni | Protesi su dente singolo | Protesi su più elementi | Per Clinico e Tecnico | Per montaggio diretto |

# Presa d'impronta

| | Transfer per tecnica a cucchiaio chiuso | | |
|---|---|---|---|
| | Standard | | Slim |
| | |   | |
| Codice | HLT | HLTS | HLTLS |
| Art. n° | 5060 | 5170 | 5062 |

**Nota:** ogni transfer è provvisto della vite corrispondente.

| | Transfer per tecnica a cucchiaio aperto | |
|---|---|---|
| |   |   |
| Codice | HLTO | HLTOS |
| Art. n° | 5061 | 5171 |

**Nota:** ogni transfer è provvisto della vite corrispondente.

ABTDPLAVVITATA_10.2017

## LA NOSTRA GARANZIA - LA TUA SERENITÀ

Lifetime WARRANTY

L'alta qualità dei prodotti Alpha-Bio Tec soddisfa i severi standard internazionali. Per questo possiamo fornire una Garanzia a Vita sulla nostra ampia gamma di impianti (esclusi impianti provvisori).
Per qualsiasi difetto nel prodotto, rigetto, frattura o contaminazione dell'impianto, Alpha-Bio Tec provvederà al ritiro, previa compilazione di un modulo di reclamo.

**Garanzia:** Alpha-Bio Tec garantisce che tutti i prodotti siano privi di difetti nei materiali e/o nella lavorazione. Questa garanzia si applica esclusivamente all'acquirente originale. Non ci sono garanzie, dirette o implicite, al di fuori di questa garanzia, la quale viene fornita in luogo di qualsiasi altra garanzia, diretta o implicita, inclusa qualsiasi implicita garanzia di idoneità per un particolare scopo.

**Importante - Leggere le istruzioni prima dell'uso.**
Un modulo di reclamo è disponibile presso il servizio clienti Alpha-Bio Tec e sarà inviato su richiesta.

I prodotti Alpha-Bio Tec sono approvati per la distribuzione in USA e marchiati CE secondo le Direttive del Consiglio 93/42/EEC ed Emendamento 2007/47/EC. Alpha-Bio Tec è conforme al sistema ISO 13485:2012 e al sistema di Valutazione della Conformità degli Strumenti Medicali Canadese (CMDCAS).

**Agenzia Esclusiva e Servizio Clienti Italia Alpha-Bio Tec**
**HTD Consulting s.r.l.**
Via M. Buonarroti 2 B - 53013 Gaiole in Chianti (SI)
Tel. +39 0577 749047 - Fax +39 0577 744693
info@htd-consulting.it - www.htd-consulting.it

Alpha Bio TEC Simplantology

EC REP **MEDES LIMITED** 5 Beaumont Gate, Shenley Hill Radlett, Herts WD7 7AR, England, U.K. Tel/Fax: +44 1923859810