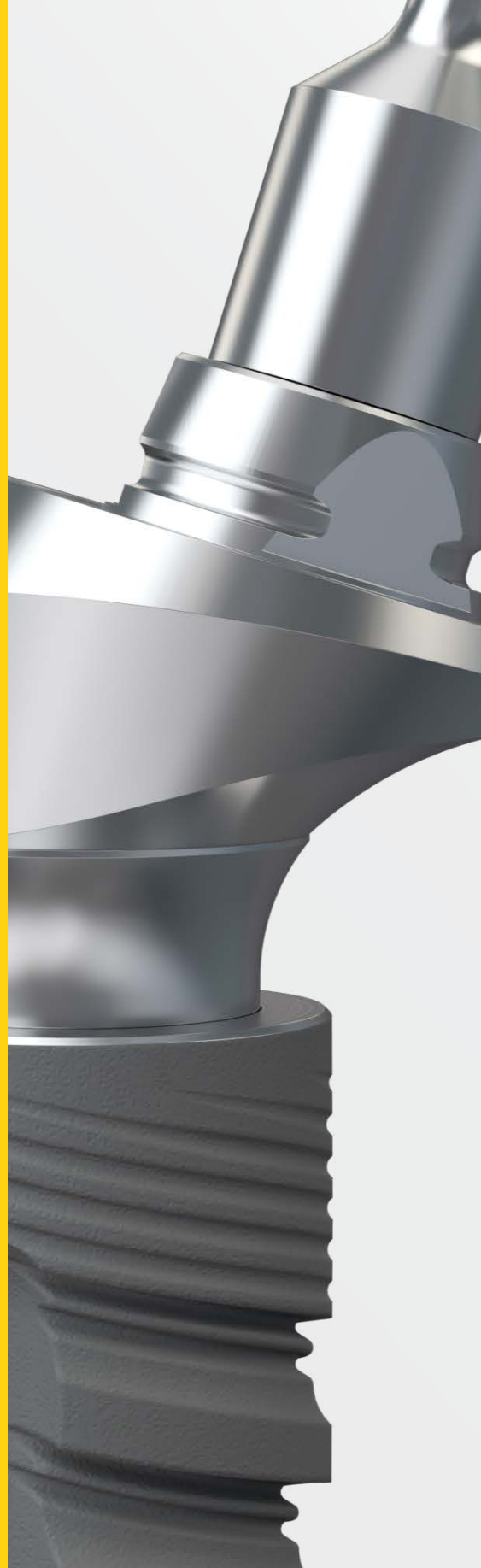


ALPHA UNIVERSE MULTI UNIT ABUTMENTS

Estética mejorada y más saludable



Alpha-Bio Tec presenta una completa línea para rehabilitaciones atornilladas en implantes rectos o inclinados. El sistema proporciona estabilidad, durabilidad y una alta confiabilidad a la vez que preserva el tejido blando y el hueso. Está diseñado para facilitar el trabajo del odontólogo y del técnico.

El nuevo sistema AlphaUniverse Multi Unit está pensado para ser usado en varios procedimientos clínicos en el maxilar y la mandíbula, para la rehabilitación de sitios parcial o totalmente edéntulos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Siguiendo un riguroso proceso de investigación y desarrollo, las nuevas piezas protésicas de Alpha-Bio Tec están diseñadas para simplificar el trabajo del odontólogo. Además, el sistema ofrece diversos beneficios clave, entre ellos:

Manipulación sencilla

- Pilares de una pieza, rectos y angulados.
- Mango de metal maleable para una colocación más fácil.



Preservación de los tejidos blandos y duros

- El diseño cóncavo favorece la cicatrización y la adaptación de los tejidos blandos.
- Se mantiene la estabilidad de los tejidos blandos a largo plazo.
- Un diseño único, más estrecho permite que la conexión entre el implante, el pilar y los tejidos blandos permanezca intacta.



Amplia variedad de alturas*

- Seis alturas de pilares rectos y tres alturas de pilares angulados*.
- Dos ángulos usados con mayor frecuencia para implantes inclinados (17° y 30°).
- Disponibilidad de piezas de rehabilitación para conexiones de hexágono interno (CHI) y hexagonal cónica (CHC).

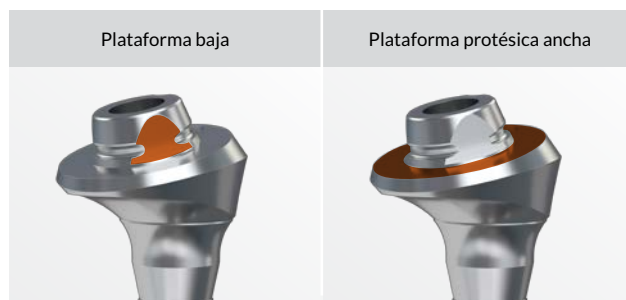


*Consulte la información para realizar pedidos en la página 17.



Plataforma protésica estable, ampliamente comprobada

- Durabilidad a largo plazo.
- La plataforma protésica ancha permite el uso de coronas de porcelana más gruesas para resultados más estéticos y resistentes.
- Plataforma baja para espacio intermaxilar limitado.



Permanencia de las piezas protésicas conocidas

- Disponibilidad de restauración mediante CAD/CAM.
- Permite el uso de piezas de rehabilitación existentes.
- Es posible continuar con el mismo flujo de trabajo conocido.



Herramientas protésicas

- **Destornilladores de 1.25 mm:**
 - nuevo diseño con vástago fino
 - color púrpura para una fácil identificación
 - es necesario el uso de este destornillador para utilizar el nuevo Multiunit
- **Destornilladores de 1.5 mm:**
 - para la inserción de pilares rectos



Rehabilitación con Multi Unit

Rehabilitación sobre múltiples implantes

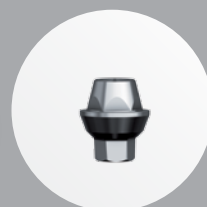


Para implantes con una desviación de hasta 30° entre sí



Pilares con ángulos de 17° o 30° para alinear la plataforma protésica cuando se usan implantes inclinados

Rehabilitaciones unitarias



Para rehabilitaciones atornilladas fijas de una sola pieza

Flujo de trabajo* de la rehabilitación sobre múltiples implantes



Toma de la impresión



Confección del modelo y diseño de la prótesis



Preparación del marco metálico definitivo



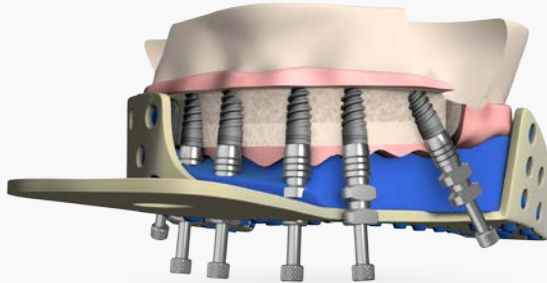
Colocación de la rehabilitación definitiva

*El flujo de trabajo es el mismo tanto para la conexión de hexágono interno como para la conexión hexagonal cónica. Se utilizaron implantes SPI en estos modelos.

PASO 1 Impresión con cubeta abierta a nivel del implante

A

CLÍNICA



Se sugiere tomar la impresión a nivel del implante cuando no hay certeza sobre cuál pilar (recto o angulado) o cuál altura se debe usar. En estos casos, el odontólogo o el técnico tomarán la decisión después de haber realizado el vaciado.

Pasos del trabajo que realiza el odontólogo:

1. Después de la oseointegración, coloque los transfers sobre los implantes.
2. Conecte los transfers a los implantes con el destornillador de 1.25 mm.
3. Tome una impresión con los materiales de su elección y envíela al laboratorio.

NOTA: Tanto el odontólogo como el técnico de laboratorio pueden conectar los análogos de los implantes a los transfers.

Piezas y herramientas

Transfers

| Cubeta abierta | Cubeta cerrada |
|----------------|----------------|
|----------------|----------------|



5061

5070
(Tornillo)

5060

5172
(Tornillo)

Destornilladores de 1.25 mm

| Destornilladores manuales | Destornilladores hexagonales | Contraángulo |
|---------------------------|------------------------------|--------------|
|---------------------------|------------------------------|--------------|



4052

4053

4061

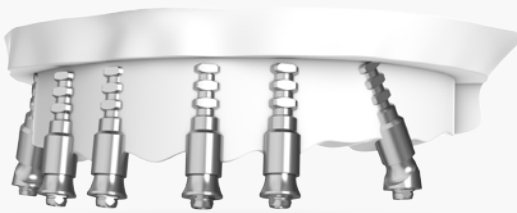
4055

4056

4165

B

LABORATORIO



Pasos del trabajo que realiza el técnico

1. Coloque los análogos de los implantes adecuados y conéctelos a los transfers.
2. Confeccione un modelo de trabajo.
3. Elija las piezas que se utilizarán en cada caso específico (alturas y angulación).

NOTA: Si se tomó una impresión con cubeta cerrada, se debe conectar el implante al transfer por fuera de la cubeta de impresión y se debe colocar con cuidado en su lugar.

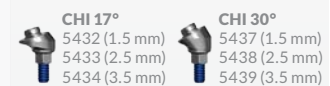
Piezas y herramientas

Análogo



5080
(Al)

Pilares angulados

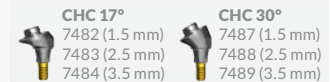


CHI 17°

5432 (1.5 mm)
5433 (2.5 mm)
5434 (3.5 mm)

CHI 30°

5437 (1.5 mm)
5438 (2.5 mm)
5439 (3.5 mm)



CHC 17°

7482 (1.5 mm)
7483 (2.5 mm)
7484 (3.5 mm)

CHC 30°

7487 (1.5 mm)
7488 (2.5 mm)
7489 (3.5 mm)

Pilares rectos



Pro TCT-N IH

5221 (0.75 mm)
5222 (1.5 mm)
5223 (2.5 mm)
5252 (3.5 mm)
5253 (4.5 mm)
5254 (5.5 mm)

Pro TCT-N CHC

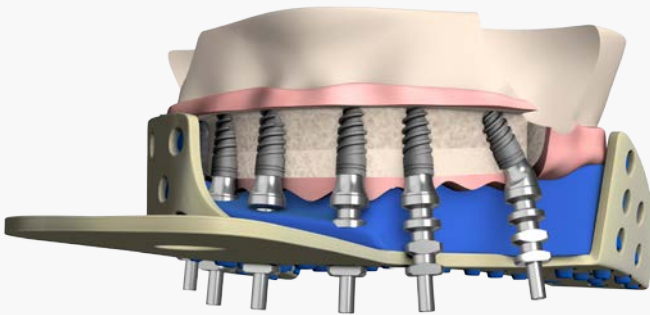
5242 (0.75 mm)
5243 (1.5 mm)
5344 (2.5 mm)
5245 (3.5 mm)
5246 (4.5 mm)
5247 (5.5 mm)

PASO 1

Impresión con cubeta abierta **a nivel del pilar** (preferida)

A

CLÍNICA



Antes de tomar la impresión, conecte los pilares a los implantes.

Para la **impresión clásica**, es preferible usar la técnica de transferencia con cubeta abierta. Los transfers se pueden conectar entre sí mediante fijación rígida con resina o acrílico.

Para los **escáneres intraorales digitales**, se usan los scan body por encima de las plataformas TCT.



Scan body de uso doble (5003)

30 Ncm



IH 17°

30 Ncm



IH 30°

20 Ncm



CHC 17°

20 Ncm



CHC 30°

30 Ncm



Pro TCT-NIH

30 Ncm



CHC Pro TCT-N

NOTA: Antes de tomar la impresión, durante la colocación del pilar Multi Unit, se aconseja introducir el tornillo del pilar angulado de 1.5 mm de altura **simultáneamente** mientras se conecta el pilar al implante

Piezas y herramientas

Pilares angulados



CHI 17°
5432 (1.5 mm)
5433 (2.5 mm)
5434 (3.5 mm)



CHI 30°
5437 (1.5 mm)
5438 (2.5 mm)
5439 (3.5 mm)



CHC 17°
7482 (1.5 mm)
7483 (2.5 mm)
7484 (3.5 mm)



CHC 30°
7487 (1.5 mm)
7488 (2.5 mm)
7489 (3.5 mm)

Pilares rectos



Pro TCT-NIH
5221 (0.75 mm)
5222 (1.5 mm)
5223 (2.5 mm)
5252 (3.5 mm)
5253 (4.5 mm)
5254 (5.5 mm)



Pro TCT-N CHC
5242 (0.75 mm)
5243 (1.5 mm)
5344 (2.5 mm)
5245 (3.5 mm)
5246 (4.5 mm)
5247 (5.5 mm)

Transfers

Cubeta abierta



5231



5248



6012

(Tornillo)

Cubeta cerrada



5235

Destornilladores de 1.25 mm

Destornilladores manuales



4052



4053



4061



4055



4056

Destornilladores hexagonales

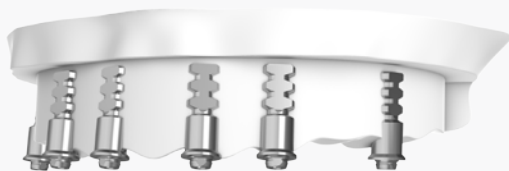
Contraángulo



4165

B

LABORATORIO



Piezas y herramientas

Análogo



5211

Método clásico

1. Coloque los análogos y conéctelos manualmente a los transfers antes del vaciado.
2. Confeccione un modelo de trabajo.

Métodos intraorales digitales

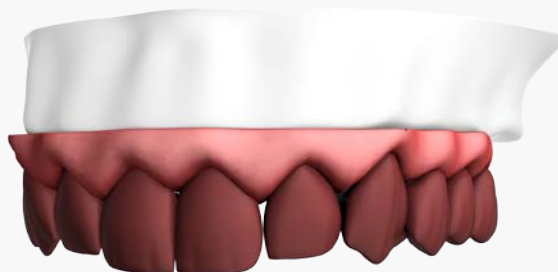
1. Confeccione un modelo físico de trabajo.
2. Diseñe toda la rehabilitación digitalmente.

PASO 2

Confección del modelo y diseño de la prótesis

A

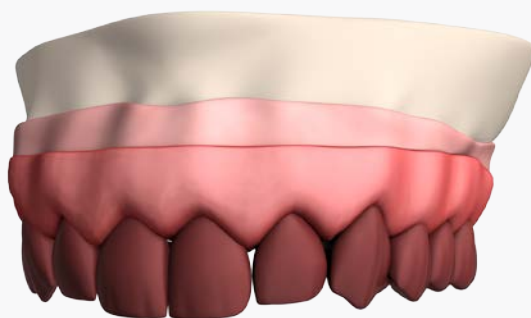
LABORATORIO



Se diagrama el diseño definitivo del puente y se confecciona para verificación del odontólogo. Para su confección, se puede optar por materiales tales como cera, resina o acrílicos.

B

CLINICA



El diseño propuesto es verificado por el odontólogo para lograr la mejor estética y funcionalidad.

PASO 3

Confección del marco metálico definitivo y verificación

(continúa desde el nivel del pilar)

A

LABORATORIO



La estructura se diseña de acuerdo con el diseño aprobado (en los pasos 2A + B).

El técnico debe reducir aproximadamente 1.5 mm para las piezas de cerámica.

Para la **rehabilitación clásica**, se puede realizar el colado de la estructura mediante pilares calcinables.

Para la **rehabilitación digital**, la estructura se confecciona mediante fresado o impresión. En este caso, se pueden usar varios materiales, como metales o zirconio. La estructura se puede conectar directamente a los pilares o mediante soporte adhesivo.

NOTA: El técnico debe trabajar de acuerdo con las bibliotecas STL en sus equipos de fresado/impresión.

Piezas y herramientas

Pilares calcinables



Fijador de tornillo



Destornilladores de 1.25 mm

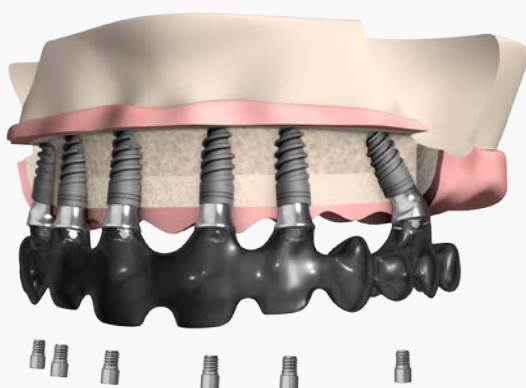


Rehabilitación mediante CAD/CAM



B

CLÍNICA



Se verifica la estructura para el ajuste pasivo en la boca del paciente.

Piezas y herramientas

Fijador de tornillo



PASO 4 Rehabilitación definitiva

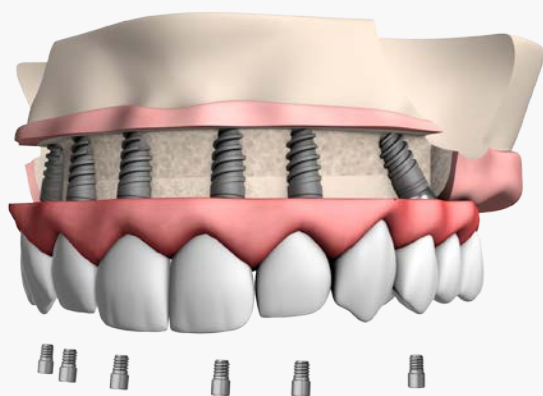
A

LABORATORIO

El técnico da la terminación a la rehabilitación con piezas de cerámica u otros materiales de elección.

B

CLÍNICA



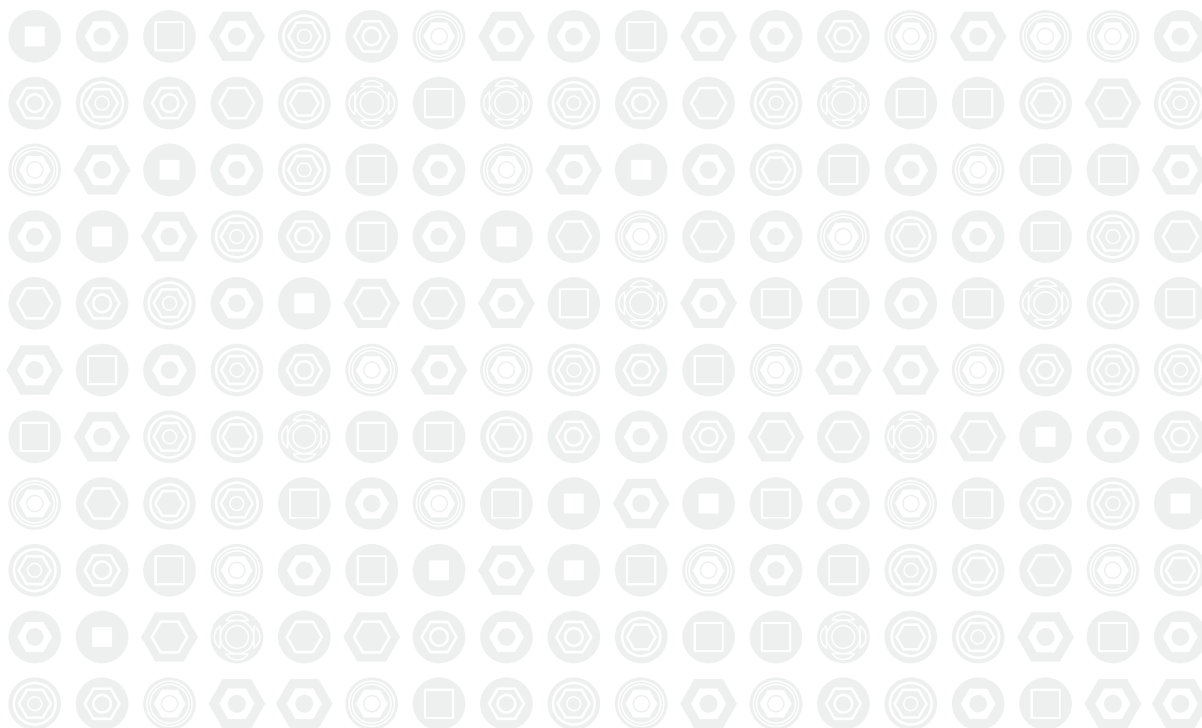
La rehabilitación definitiva se coloca en la boca del paciente.

Piezas y herramientas

Fijador de tornillo



6092
SF-N



Rehabilitación con Multi Unit

Rehabilitación sobre múltiples implantes

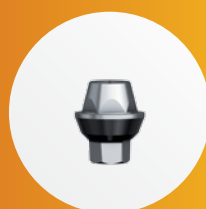


Para implantes con una desviación de hasta 30° entre sí



Pilares con ángulos de 17° o 30° para alinear la plataforma protésica cuando se usan implantes inclinados

Rehabilitaciones unitarias



Para rehabilitaciones atornilladas fijas de una sola pieza

Flujo de trabajo para rehabilitaciones unitarias



Implante oseointegrado con pilar de cicatrización



Toma de la impresión*



Confección del modelo de trabajo*



Verificación de la altura del pilar

Opcional



Colocación del pilar calcinable



Verificación de la pieza de metal



Colocación de la rehabilitación definitiva

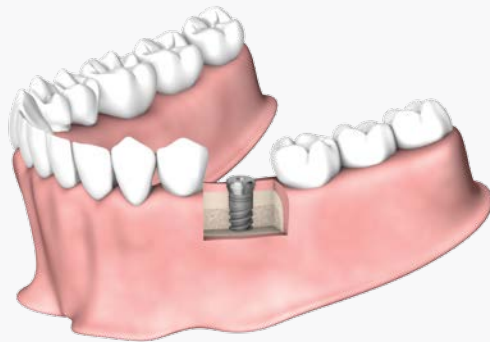
*Las etapas 2-3 se pueden llevar a cabo mediante los métodos intraorales digitales con uso de un scan body.

Rehabilitaciones unitarias: sistema de pilares HBC

El sistema de pilares HBC incluye un diámetro de pilar de 4.7 mm con alturas de 0.5, 1.5 o 2.5 mm. Para obtener mejores resultados, se debe seguir el flujo de trabajo detallado a continuación:

PASO 1 Implante oseointegrado con pilar de cicatrización

CLÍNICA



Conecte el pilar de cicatrización correspondiente después de la implantación. El pilar de cicatrización cuenta con su tornillo incorporado.

Piezas y herramientas

Pilar de cicatrización

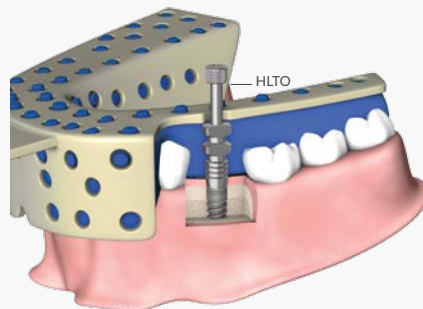
| | | | |
|------------|-----------|------------|--------|
| | Ø 3.85 mm | | Ø 5 mm |
| 112 (3 mm) | | 124 (3 mm) | |
| 114 (4 mm) | | 125 (5 mm) | |
| 115 (5 mm) | | Ø 5.5 mm | |
| | | 126 (3 mm) | |
| | | 127 (5 mm) | |
| | Ø 4.6 mm | | Ø 6 mm |
| 116 (2 mm) | | 128 (3 mm) | |
| 109 (3 mm) | | 129 (5 mm) | |
| 117 (4 mm) | | Ø 7 mm | |
| 110 (5 mm) | | 130 (3 mm) | |
| 118 (6 mm) | | 131 (5 mm) | |
| 119 (7 mm) | | Ø 7.8 mm | |
| | | 132 (3 mm) | |
| | | 133 (5 mm) | |

Destornilladores de 1.25 mm

| Destornilladores manuales | Destornilladores hexagonales | Contraángulo |
|---------------------------|------------------------------|--------------|
| | | |
| 4052 | 4053 | 4055 |
| | | 4056 |
| | | 4165 |

PASO 2 Toma de la impresión

CLÍNICA



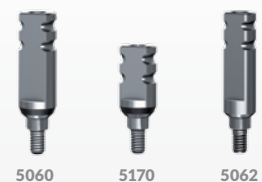
1. Seleccione el transfer de acuerdo con el método de trabajo de su elección, es decir, impresión con cubeta abierta o cerrada.
2. Coloque el transfer sobre el implante.
3. Conecte el transfer al implante manualmente.
4. Tome una impresión con los materiales de su elección y envíela al laboratorio.

NOTA: En el caso del sistema HBC, la impresión se debe tomar a nivel del implante. Tanto el odontólogo como el técnico de laboratorio pueden conectar el análogo al transfer.

Piezas y herramientas

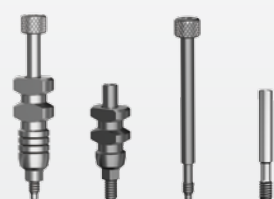
Transfers HBC

Transfers de cubeta cerrada



5060 5170 5062

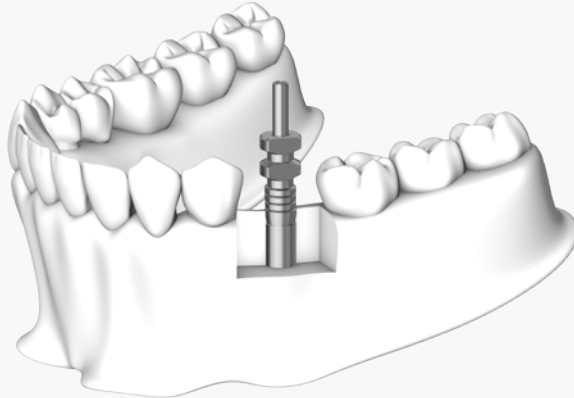
Transfers de cubeta abierta



5061 5171 5070 5172

PASO 3 Confección del modelo de trabajo

LABORATORIO



Conecte un análogo al transfer.

NOTA: Si se tomó una impresión con cubeta cerrada, se debe conectar el pilar al transfer por fuera de la cubeta de impresión y se debe colocar con cuidado en el implante. Es preciso verificar la posición definitiva del transfer.

Piezas y herramientas

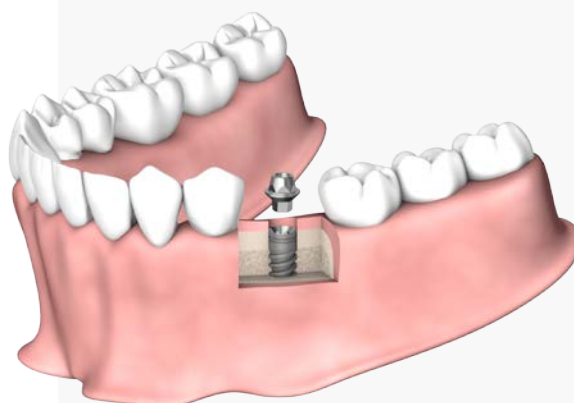
Análogo de implante



5080
IA

PASO 4 Verificación de la altura del pilar (opcional)

CLÍNICA



Piezas y herramientas

Pilares HBC

Alturas disponibles:



6040
0.5 mm



6041
1.5 mm

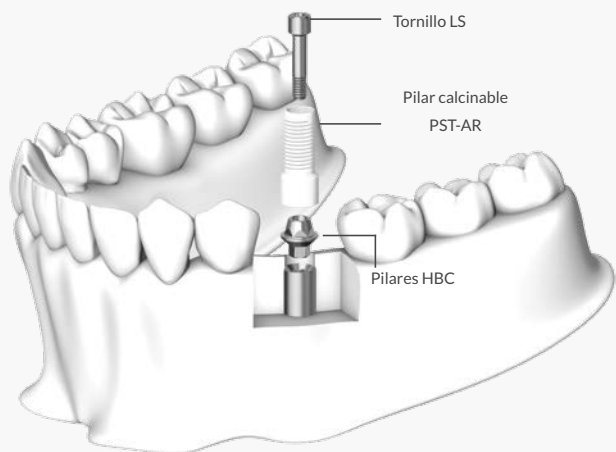


6042
2.5 mm

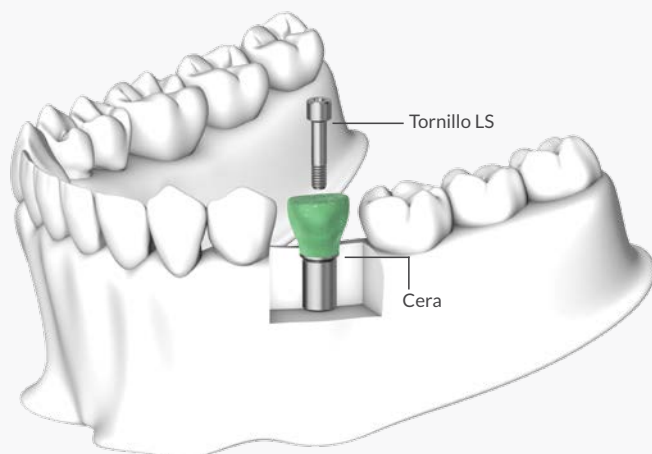
1. Retire el tapón de cicatrización.
2. Seleccione el pilar correspondiente.
3. Coloque el pilar manualmente sobre el implante para verificar la altura gingival. La altura del pilar debe oscilar entre 0.5 y 1 mm por debajo de la altura gingival.

PASO 5 Colocación del pilar calcinable

LABORATORIO



1. Conecte manualmente el pilar calcinable con el tornillo LS correspondiente, de acuerdo con la altura del pilar HBC. Utilice el **destornillador de 1.25 mm.**



2. Confeccione la estructura y proceda a su vaciado.

Piezas y herramientas

Pilares calcinables HBC



NOTA: Debe ser antirrotacional.

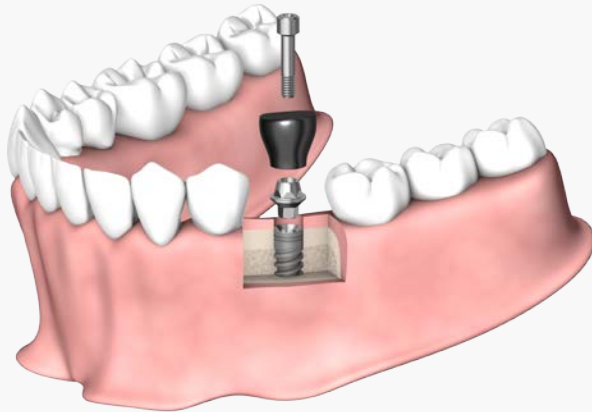
Tornillos LS



NOTA: Otras opciones incluyen la impresión de metal o el fresado. Las longitudes de los tornillos HBC se corresponden con las alturas de HBC.

PASO 6 Verificación de la pieza de metal

CLÍNICA



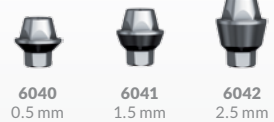
1. Retire el pilar de cicatrización.
2. Verifique que el ajuste pasivo entre la pieza de metal y el pilar sea perfecto.
3. Envíe la pieza de metal al laboratorio con instrucciones adicionales.
4. Vuelva a conectar el pilar de cicatrización.

NOTA: Otras opciones incluyen la impresión de metal o el fresado.

Piezas y herramientas

Pilares HBC

Alturas disponibles:



Tornillos LS



PASO 7 Colocación de la rehabilitación definitiva

CLÍNICA



1. Retire el pilar de cicatrización.
2. Acople la rehabilitación definitiva al implante con un tornillo LS. Utilice un destornillador de 1.25 mm.
3. Verifique el ajuste con el tejido blando y los dientes antagonistas (equilibre la oclusión de ser necesario).
4. Ajuste el tornillo a 30 Ncm de torque.

NOTA: La rehabilitación atornillada sobre un solo implante se puede realizar también con pilares de cromo-cobalto (CoCr). Consulte el catálogo principal para obtener información para realizar pedidos.

Piezas y herramientas

Tornillo LS

Alturas disponibles:



Destornilladores de 1.25 mm

| Destornilladores manuales | Destornilladores hexagonales | Contraángulo |
|---------------------------|------------------------------|--------------|
|---------------------------|------------------------------|--------------|



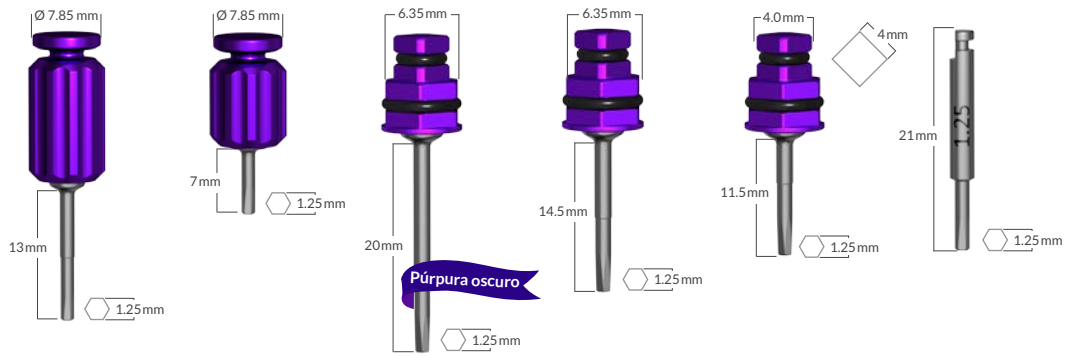
| | | | | | |
|------|------|--------|------|--------|--------|
| 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |
| 1.25 | 1.25 | 1.25 L | 1.25 | 1.25 S | 1.25 M |

Herramientas de inserción

Destornillador hexagonal de 1.25 mm (acero inoxidable)

| Destornillador manual | Destornillador manual corto | Destornillador hexagonal largo | Destornillador hexagonal | Destornillador hexagonal corto | Montaje mecánico contraángulo |
|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|

¡Nuevo diseño!



| | | | | | | |
|-------------|----------|-----------|------------|----------|------------|-----------|
| Código | HHS 1.25 | HHSS 1.25 | HTD 1.25 L | HTD 1.25 | HTD 1.25 S | HT 1.25 M |
| N.º de ref. | 4052 | 4053 | 4061 | 4055 | 4056 | 4165 |

Destornillador hexagonal de 1.5 mm (acero inoxidable)

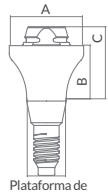






| Destornillador hexagonal manual | Destornillador hexagonal manual largo | Destornillador hexagonal | Destornillador hexagonal corto | Destornillador hexagonal de montaje mecánico |
|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--|
|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--|



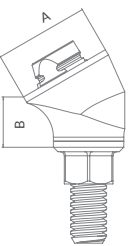






| | | | | | |
|-------------|---------|---------|---------|----------|--------|
| Código | HHS 1.5 | HHL 1.5 | HTD 1.5 | HTD 1.5S | HT 1.5 |
| N.º de ref. | 4059 | 4060 | 4057 | 4058 | 4168 |

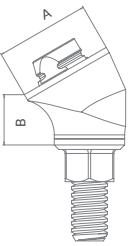

Pilares rectos Pro TCT-N: para rehabilitaciones de hasta 30°

| | Sistema de pilares Pro TCT-N (hexágono interno) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Dimensiones | A: Ø4.7 mm B: 0.75 mm C: 1 mm | A: Ø4.7 mm B: 1.6 mm C: 2.8 mm | A: Ø4.7 mm B: 2.6 mm C: 3.8 mm | A: Ø4.7 mm B: 3.6 mm C: 4.8 mm | A: Ø4.7 mm B: 4.6 mm C: 5.8 mm | A: Ø4.7 mm B: 5.6 mm C: 6.8 mm |
| Código | TCT0.5-N | TCT1.5-N | TCT2.5-N | TCT3.5-N | TCT4.5-N | TCT5.5-N |
| N.º de ref. | 5221 | 5222 | 5223 | 5252 | 5253 | 5254 |

| | TCT-N CHC (conexión hexagonal cónica) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Dimensiones | A: Ø 4.7 mm B: 0.75 mm C: 1.95 mm | A: Ø 4.7 mm B: 1.5 mm C: 2.7 mm | A: Ø 4.7 mm B: 2.5 mm C: 3.7 mm | A: Ø 4.7 mm B: 3.5 mm C: 4.7 mm | A: Ø 4.7 mm B: 4.5 mm C: 5.7 mm | A: Ø 4.7 mm B: 5.5 mm C: 6.7 mm |
| Código | TCT-N 0.75 CHC | TCT-N 1.5 CHC | TCT-N 2.5 CHC | TCT-N 3.5 CHC | TCT-N 4.5 CHC | TCT-N 5.5 CHC |
| N.º de ref. | 5242 | 5243 | 5244 | 5245 | 5246 | 5247 |

Pilares angulados

| | Pilares angulados (hexágono interno) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Grado | 17° | | | 30° | | |
| Dimensiones | A: Ø 4.7 B: 1.5 mm | A: Ø 4.7 B: 2.5 mm | A: Ø 4.7 B: 3.5 mm | A: Ø 4.7 B: 1.5 mm | A: Ø 4.7 B: 2.5 mm | A: Ø 4.7 B: 3.5 mm |
| Código | AU 17-1.5 IH | AU 17-2.5 IH | AU 17-3.5 IH | AU 30-1.5 IH | AU 30-2.5 IH | AU 30-3.5 IH |
| N.º de ref. | 5432 | 5433 | 5434 | 5437 | 5438 | 5439 |

| | Pilares angulados (conexión hexagonal cónica) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Grado | 17° | | | 30° | | |
| Dimensiones | A: Ø 4.7 B: 1.5 mm | A: Ø 4.7 B: 2.5 mm | A: Ø 4.7 B: 3.5 mm | A: Ø 4.7 B: 1.5 mm | A: Ø 4.7 B: 2.5 mm | A: Ø 4.7 B: 3.5 mm |
| Código | AU 17-1.5 CHC | AU 17-2.5 CHC | AU 17-3.5 CHC | AU 30-1.5 CHC | AU 30-2.5 CHC | AU 30-3.5 CHC |
| N.º de ref. | 7482 | 7483 | 7484 | 7487 | 7488 | 7489 |

Toma de la impresión y pilares de cicatrización



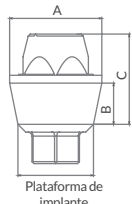
| | Pilares de cicatrización Pro | | | Transfer de cubeta abierta | | | Transfers de cubeta cerrada |
|---------------|--|--------|--------|----------------------------|---------|-------|-----------------------------|
| | | | | | | | |
| Altura | 4 mm | 6 mm | 4 mm | 10 mm | 10 mm | 13 mm | 8.5 mm |
| Código | HCT4-N | HCT6-N | HCTB-N | TST-N | TCT-N-R | SFL-N | TS-N |
| N.º de ref. | 5236 | 5237 | 5241* | 5231 | 5248 | 6012 | 5235 |
| Instrucciones | Torque de cierre recomendado: 10 Ncm. Use tornillos 6092. | | | Cerrar manualmente | | | Cerrar manualmente |

| | Análogo | Pilar provisorio | Fijador de tornillo | Laboratorio | Pilar calcinable | Pilar calcinable |
|---------------|---------------|---|--|---------------------------|--|-----------------------|
| | | | | | | |
| Material | Titanio | Titanio | Titanio | Titanio con revestimiento | Plástico | Plástico |
| Código | BTT-N 5211 | TTA-N | SF-N | SFT-N | PST-N-AR | PST-N Rotacionales |
| N.º de ref. | | 5216 | 6092 | 6093 | 5217 | 5218 |
| Instrucciones | | Torque de cierre recomendado: 25 Ncm. Use tornillos 6092. | Use la herramienta HTD de 1.25 mm para la inserción. Torque de cierre recomendado para la rehabilitación definitiva sobre pilares rectos: 25 Ncm. | | Se recomienda el cierre manual solamente (sin herramienta). Use tornillos 6093. | |

Sistema de pilares HBC



| | Pilar HBC | | | Tornillos para pilares HBC | | | Pilar calcinable |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------|---------|------------------|
| | | | | | | | |
| Dimensiones | A: Ø4.7 mm B: 0.5 mm C: 2.6 mm | A: Ø4.7 mm B: 1.5 mm C: 3.6 mm | A: Ø4.7 mm B: 2.5 mm C: 4.6 mm | Usar con | HBC 0.5 | HBC 1.5 | HBC 2.5 |
| Código | HBC 0.5 | HBC 1.5 | HBC 2.5 | Código | LS O.5 | LS 1.5 | LS 2.5 |
| N.º de ref. | 6040 | 6041 | 6042 | N.º de ref. | 6050 | 6051 | 6052 |
| | | | | | | | PST-AR 6070 |



Rehabilitación mediante CAD/CAM

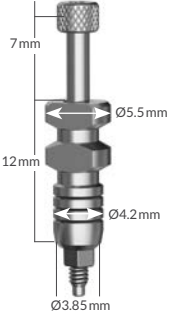
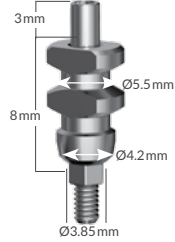
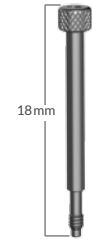
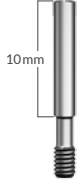


| Soportes adhesivos | | Scan body de uso doble | Tornillo |
|---|---|--|---|
| Antirrotacional | Rotacional | | |
|  |  |  |  |
| Código | TAC-TCT-N | TAC-TCT-N-R | IOSB-TCT-N |
| N.º de ref. | 5028 | 5029 | 5003 |
| Instrucciones | Para rehabilitaciones unitarias | Para puentes/barras | Para uso en laboratorio e intraoral |
| | | | S-DM-SR |
| | | | 4994 |
| | | | Para montaje directo |

Toma de la impresión

| Transfers de cubeta cerrada | | | |
|---|---|--|---|
| Estándar | Delgado | Tornillo | |
|  |  |  |  |
| Código | HLT | HLTS | HLTLS |
| N.º de ref. | 5060 | 5170 | 5062 |
| | | | SHLT |
| | | | 5172 |

Nota: Cada transfer se suministra con su tornillo correspondiente.

| Transfer de cubeta abierta | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Código | HLTO | HLTOS | LGP |
| N.º de ref. | 5061 | 5171 | 5070 |
| | | | SHLT |
| | | | 5172 |

Nota: Cada transfer se suministra con su tornillo correspondiente.



Simplantología,
en todo lo que hacemos.

Representante autorizado en Europa:

  **MEDES LIMITED**

5 Beaumont Gate, Shenley Hill
Radlett, Herts WD7 7AR, England, U.K
Tel/Fax: +44 1923859810

www.alpha-bio.net

 **ALPHA BIO**^{TEC}
Simplantology

